



HAMMERITE DIRETTAMENTE SULLA RUGGINE

DESTINAZIONE D'USO

Hammerite Direttamente sulla Ruggine è uno smalto a base solvente protettivo e decorativo per il trattamento di ferro e metalli. La sua struttura lamellare blocca l'ossigeno e il processo di ossidazione tipico dei manufatti in ferro, formando una perfetta corazza antiruggine che resiste per 8 anni (per lavori eseguiti a regola d'arte) e lascia inalterate le tinte. Idrorepellente, **Hammerite Direttamente sulla Ruggine** agisce come un vero scudo impenetrabile agli agenti atmosferici e ai raggi UV ed è resistente a urti e torsioni. Gli smalti **Hammerite Direttamente sulla Ruggine** si possono applicare direttamente sulla ruggine senza sverniciare e senza mano di fondo.

CARATTERISTICHE

Confezioni: 250 ml – 750 ml – 2,5 l

Colori: 12 martellati, 13 brillanti, 9 ferromicacei, 6 satinati

Composizione (nominale):

Densità: 1.00 ca. (+/- 0,01) kg/l

Pigmenti: resistenti alla luce e non contenenti piombo

Legante: alchidico

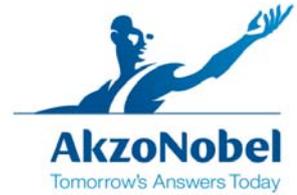
Solvente: ragia minerale e idrocarburi alifatici dearomatizzati

Solidi in volume: bianco 54% (nominale), variabile in funzione del colore

Applicazione: pennello, rullo e spruzzo

Diluizione: Prodotto pronto all'uso. Eventualmente diluire al 10% per l'applicazione a rullo e al 15% per quella a spruzzo con **Hammerite Diluente**.

Spessore del film: per garantire prestazioni ottimali è necessaria un'applicazione di almeno 100 micron. Lo spessore secco indicativo per l'applicazione di una mano di prodotto è circa 40 micron (a prescindere dal metodo di applicazione è indispensabile rispettare questo spessore per ottenere i risultati garantiti da **Hammerite Direttamente sulla Ruggine**.)

**Essiccazione:**

Secco al tatto: 1-2 ore ca.

Sovraverniciabilità: 4-6 ore ca.

Resa: ca. 8-10 m²/l (per mano, variabile in funzione dell'assorbimento del supporto)

COV: Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Il valore limite UE per questo prodotto (Cat. A/i): 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.

MESSA IN OPERA

Fondi: tutti i tipi di supporto in ferro e acciaio, anche in presenza di ruggine, all'interno e all'esterno.

Operazioni preparatorie:

Le superfici devono essere pulite e asciutte prima dell'applicazione: pulirle da sporco, polvere, oli e grassi con un detergente diluito. Quindi risciacquare con acqua pulita e lasciare asciugare prima dell'applicazione.

Su superfici nuove e lisce, per facilitare l'adesione di **Hammerite Direttamente sulla Ruggine**, carteggiare leggermente quindi spolverare accuratamente e sgrassare la superficie da trattare con **Hammerite Diluente**.

Su superfici già trattate, rimuovere con spazzola di ferro la ruggine non aderente e/o vecchie vernici in fase di distacco, quindi lavare e sgrassare accuratamente la superficie.

Su superfici già verniciate, eseguire una prova preliminare applicando **Hammerite Direttamente sulla Ruggine** su un'area ridotta e lasciare asciugare per ca. 4 ore. Se non si verificano reazioni anomale quali distacco o sollevamento del film, applicare **Hammerite Direttamente sulla Ruggine** su tutta la superficie; diversamente, sverniciare completamente e solo in seguito applicare **Hammerite Direttamente sulla Ruggine**.

Su superfici in zinco, alluminio o galvanizzate, si raccomanda l'utilizzo di un primer specifico.

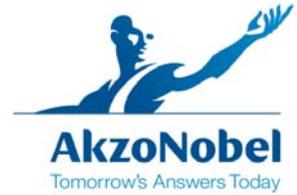
In molti cantieri, situati in zone industriali o costiere, alcuni Sali possono contaminare le superfici metalliche per condensazione. Prima di applicare **Hammerite Direttamente sulla Ruggine** è indispensabile eliminare ogni traccia di sali tramite un lavaggio con acqua.

Per superfici particolarmente aggredite dalla ruggine, è consigliabile l'applicazione preliminare di una mano di fondo antiruggine prima di utilizzare **Hammerite Direttamente sulla Ruggine**.

Applicazione: Mescolare accuratamente prima dell'uso. Non miscelare prodotti o colori diversi. La temperatura ideale di applicazione è compresa tra +8°C e +25°C (con umidità relativa dell'aria max 85%).

Applicazione a pennello: applicare almeno 2 mani abbondanti (min. 100 micron di spessore secco finale).

Non tirare eccessivamente lo smalto durante l'applicazione per garantire lo spessore indicato ed evitare



colature e cordonature. Prestare particolarmente attenzione che angoli e spigoli siano adeguatamente verniciati. Attendere almeno 4 ore prima di applicare la seconda mano.

Applicazione a rullo: per una migliore applicazione, eventualmente diluire **Hammerite Direttamente sulla Ruggine** al 10% con **Hammerite Diluente**. Utilizzare un rullo in lana a pelo corto. Applicare almeno 2 mani per ottenere lo spessore finale consigliato.

Applicazione a spruzzo: diluire al 15% con **Hammerite Diluente**. Applicare almeno 3-4 passate leggere per ottenere 100 micron di spessore secco finale.

Pulizia degli attrezzi: con **Hammerite Diluente**. Pulire gli attrezzi immediatamente dopo l'uso. Non gettare i residui nelle fognature.

Precauzioni/Osservazioni: non applicare a temperature inferiori a +8° C o superiori a +25° C (aria e supporto). Stoccare al riparo dal gelo e da temperature elevate. Per una migliore conservazione del prodotto, richiudere accuratamente l'imballaggio subito dopo l'uso.

Tutte le informazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di ASSISTENZA TECNICA.

Distribuito da:
AKZO NOBEL COATINGS S.p.A.
UFFICIO COMMERCIALE e
SEDE AMMINISTRATIVA:
28040 Dormelletto (No)
Via Giovanni Pascoli, 11
Tel. (0322) 401611- Fax 401607



servizio.clienti@akzonobel.com